



DESRIPTIF PARKINGS 2023

Revêtements de sol époxy et polyuréthane destinés à la protection et à la sécurisation des parcs de stationnement à usage public et privé

Sommaire

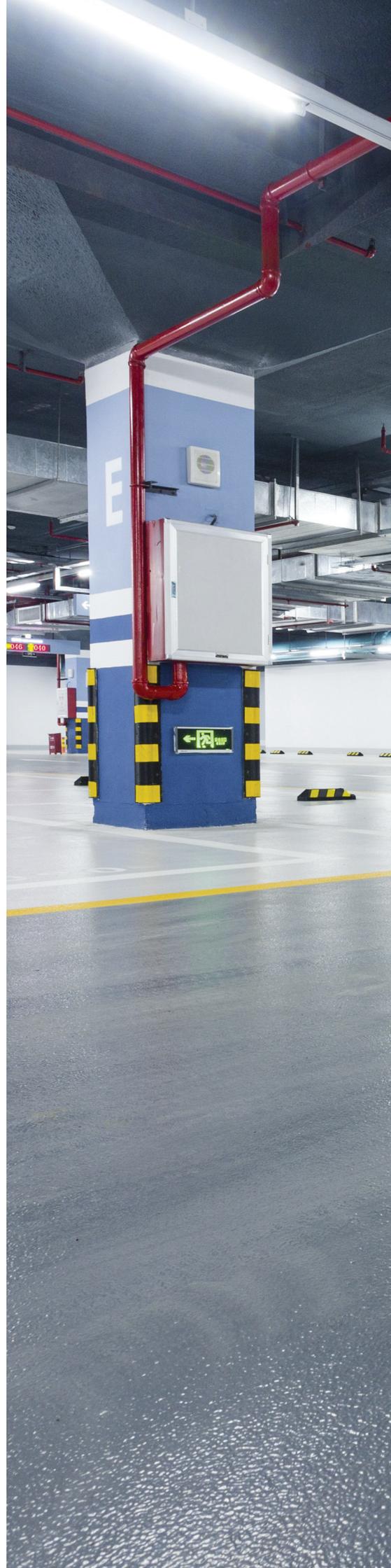
05 GÉNÉRALITÉS

09 SUPPORTS

- 11 Support béton neuf (planchers et dallages)
- 12 Support béton ancien avec ou sans revêtement
- 13 Support asphalté
- 13 Support enrobé bitumineux

15 PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

- 17 Peinture de sol, étanchéité liquide et revêtement en résine pour parkings
- 19 Système de revêtement sur support béton
- 23 Couche d'accrochage générale et (ou) tiré à zéro du support
- 24 Systèmes de revêtements
 - 24 > Époxy pour parkings souterrains à sollicitations moyennes
 - 25 > Époxy pour parkings souterrains à sollicitations élevées
 - 25 > Peintures de sol époxy pour parkings souterrains à faible trafic
 - 26 > En polyuréthane pour parkings souterrains à sollicitations moyennes
 - 26 > En polyuréthane pour parkings souterrains à sollicitations élevées
- 27 Revêtement et étanchéité de rampe
- 29 Peintures de sol époxy et polyuréthane pour marquage de sol
- 31 Système de revêtement
 - 31 > Sur radier
 - 31 > Sur asphalté
 - 32 > Sur enrobé bitumineux
- 33 Système d'étanchéité liquide pour parkings en toiture-terrasse et ouvrages d'art
- 35 Référence: Parking souterrain d'un terminal d'aéroport

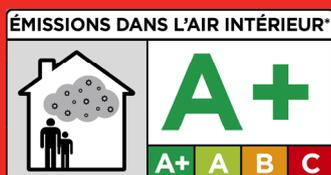




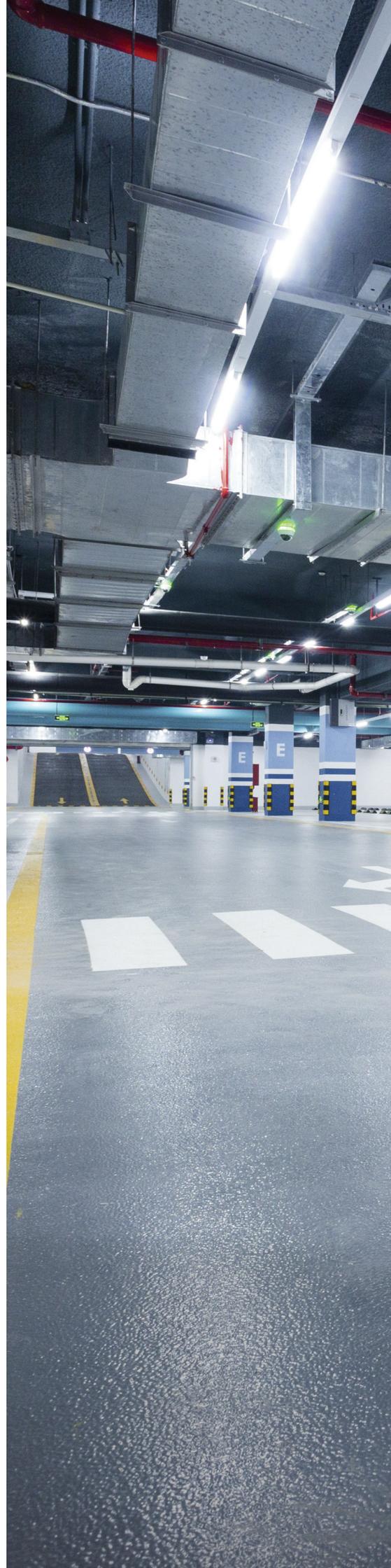
GÉNÉRALITÉS

Nos revêtements décrits dans ce document ont été sélectionnés en fonction des critères suivants :

- › Excellente résistance à l'abrasion et au ripage.
- › Bonne tenue aux huiles, hydrocarbures et au sel de déneigement.
- › Pas de solvant et de nuisance olfactive à la mise en œuvre d'où l'absence de désagréments pour l'exploitation, les clients et l'entreprise de pose.
- › Produits à la norme CE.
- › Absence de crissements dans les zones sécurisées et renforcées.
- › Choix important de teintes suivant le nuancier RAL.
- › Produits éprouvés sur des parcs ayant une exploitation équivalente à 1 million d'entrées et de sorties par an.









SUPPORTS

UN SUPPORT BIEN
PRÉPARÉ EST LA CLÉ
DE LA RÉUSSITE DE
TOUT CHANTIER

La liaison du revêtement avec son support
est le premier atout de longévité.

SUPPORT BÉTON NEUF (PLANCHERS ET DALLAGES)

Support idéal

Béton taloché fin, d'aspect feutré, exempt de laitance et dépourvu de tout ragréage hydraulique.

Un mauvais support doit être :

- › Refusé à la réception avant préparation.
- › Repris par le gros œuvre.

Si un mauvais support est accepté par l'entrepreneur, cela engendrera :

- › Surconsommation de produit.
- › Décollement.
- › Surcoûts + litiges.

Tous travaux de ragréage seront effectués exclusivement avec des produits à base de résine époxy (Référence PRIMAPOX LRF) ou polyuréthane (référence INFRAPUR WP COATING) compatibles avec le revêtement de surface.

Point de rosée

(Température d'un mélange d'air et de vapeur d'eau au-delà de laquelle un refroidissement de l'air ou une augmentation de l'humidité relative provoque une condensation de la vapeur d'eau contenue dans l'air.) La température du support doit être $>$ de 3°C au point de rosée pendant l'application du produit et durant sa période de sensibilité à l'humidité.

Les revêtements ne peuvent pas être appliqués sur des supports qui condensent.

Cohésion / propreté

Un support en béton doit être résistant, propre, compact et cohérent. Si le support manque de cohésion, il doit être refusé à la réception du support avant les travaux.

Propreté :

- › **Laitance :** le béton doit être dépourvu de laitance.
- › **Huile et graisse :** décapage nécessaire pour l'obtention d'un support exempt de ces substances.
- › **Poussière :** la poussière sera éliminée par aspiration à l'aide d'un aspirateur industriel.
- › Le support doit être protégé par une bâche pour toute intervention avant les travaux de sol (peinture acrylique murs, plafonds, ...).

Documents en vigueur

- › **SIA 273 :** Étanchéité des surfaces carrossables des bâtiments.
- › **SIA 281/3 :** Revêtement de sols sans joint.

Humidité du support

La teneur en eau du béton ne devra pas dépasser 4,5 % en poids (eau libre et eau liée) au moment de la pose du revêtement. La mesure doit être faite à 4 cm de profondeur. Matériel et méthode à utiliser : bombe à carbure, méthode CM.

Température et hygrométrie

La température minimale d'application est spécifiée pour chaque produit (Fiche Technique).

Règles :

- › $10 < T^{\circ} \text{ support} < 35^{\circ}$ avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- › $10 < T^{\circ} \text{ air} < 40^{\circ}$.
- › Hygrométrie $< 80 \%$.

Pressions hydrostatiques sous-jacentes

Nos revêtements ne constituent pas un revêtement de type cuvelage.

Solutions :

- › Peinture époxy en phase aqueuse PERMASIL E appliquée en 2 couches (0,4 à 0,65 kg par m² pour les 2 couches).
PV de perméabilité à la vapeur d'eau : PV du CEBTP N° 2352-7-299.
- › Résine époxy sans solvant PRIMASTOP appliquée en 2 couches (0,4 kg par couche).
Procédé de protection anti-remontées d'humidité : RAPPORT ESSAIS-CSTB-N°RSET-09-26022886

SUPPORT BÉTON ANCIEN AVEC OU SANS REVÊTEMENT

Support béton ancien avec revêtement

Les revêtements sont généralement de type filmogènes, semi-épais, antidérapants ou non. Familles de produits les plus courantes :

- › Époxy.
- › Polyuréthane.
- › Méthacrylate.

La conservation du revêtement en place dépend des critères suivants :

- › **Usure du revêtement avec visualisation du support :** grenailage.
- › **Usure du revêtement sans visualisation du support avec décollement ponctuel ou non.** Le revêtement peut être conservé. Des mesures avec un Sattéc doivent être réalisées afin de vérifier l'adhérence du revêtement au support ainsi que la cohésion du béton (à titre indicatif 4 à 5 pastilles / tranche de 4000 m²). La rupture doit être > à 1,5 MPa, doit être cohésive dans le support et non entre l'interface revêtement – support. Rupture < à 1,5 MPa, nous consulter.
- › **Décollement important du revêtement :** élimination.

Nota : ancien revêtement en méthacrylate, nous consulter.

Traitement d'un dallage ou d'une chape encrassés superficiellement

Avant grenailage, préparation du sol par dégraissage avec action mécanique (machine à haute pression et monobrosse équipée de brosse perlon métal).

Bien ventiler les locaux afin d'assurer un séchage complet du support avant l'application des résines.

Dallage gras imbibé d'huile à cœur

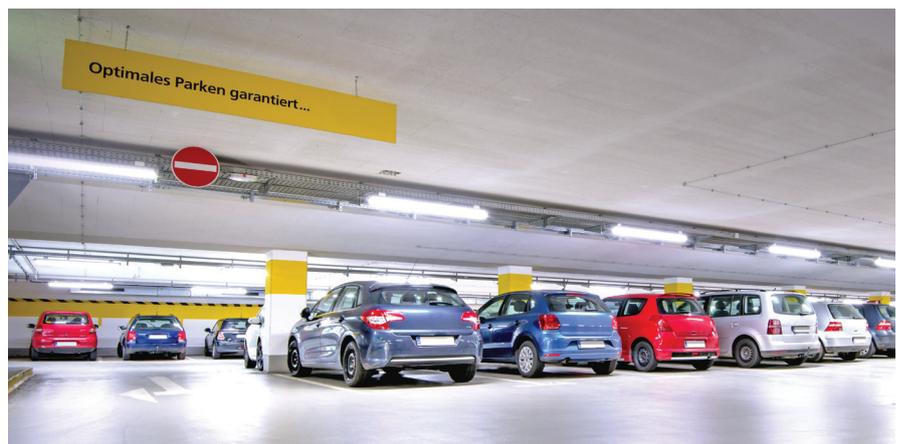
Pas de solution résine.

Support béton ancien sans revêtement

Il existe plusieurs types de béton (béton brut tiré à la règle, béton surfacé, chape incorporée, chape rapportée finement talochée,...).

Les règles de réception du support sont identiques à un support neuf, toutefois il faut prendre en considération les points suivants :

- › Usure du béton notamment en circulation et accès parc (crêtes, cailloux, ragréage hydraulique de réparation, adhérence,...).
- › Fissuration du support (microfissures – fissures < à 0,5 mm et plus, fissures traversantes ou non).
- › Concernant les fissures traversantes, nous consulter.
- › État des joints (construction – dilatation : ne jamais peindre ces joints).
- › Encrassement superficiel des places de stationnement par de l'huile ou de la graisse.
- › Encrassement des allées de circulation par les pneumatiques et chewing-gums.



SUPPORT ASPHALTE

Asphalte neuf

Asphalte saupoudré à refus de sable ou gravier. Le sable sera compacté à la taloche. Temps de séchage pour l'application des résines : 8 jours.

Asphalte ancien en intérieur

Nous consulter.

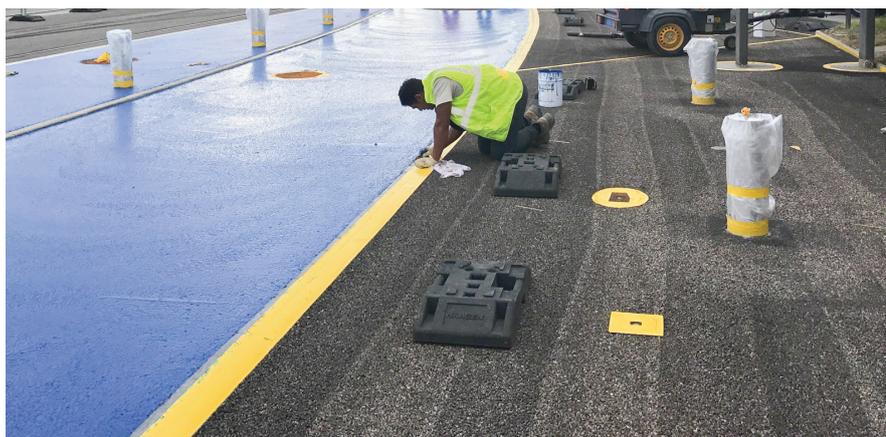
SUPPORT ENROBÉ BITUMINEUX

Enrobé neuf coulé à chaud

Enrobé admissible à l'intérieur à partir de 0-6 mm. Sur support enrobé à froid récent, ne pas appliquer de résines. L'enrobé doit être consistant, propre, sec et cohérent. Application des résines après 15 jours de séchage minimum.

Ancien enrobé

Nous consulter.









PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

PEINTURE DE SOL, ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE ET REVÊTEMENT EN RÉSINE POUR PARKINGS

Les présentes prescriptions ont pour but de définir les prestations nécessaires pour la protection ou la rénovation des parkings avec des résines polymères liquides.

Les travaux seront effectués conformément aux normes en vigueur.

Nos produits ont été choisis pour leur réputation solidement établie en Europe.

Les produits doivent être appliqués suivant nos fiches techniques et recommandations.

Avant toute mise en œuvre de nos produits, l'entrepreneur est tenu de procéder à un examen des subjectiles qu'il doit traiter tant pour en tirer tous les renseignements utiles à la bonne exécution des travaux que pour vérifier leur état et présenter des réserves éventuelles.

Nos produits doivent être mis en œuvre sur des surfaces préparées afin de provoquer une rugosité suffisante à l'accrochage de la résine époxy ou polyuréthane.

Tous les travaux préparatoires comprendront un nettoyage soigné, un grenailage à vitesse appropriée ou ponçage à la meule diamant ainsi que toutes les sujétions de préparation préalable du support, telles que l'écrêtage et la reprise de fissures. La couche d'imprégnation ainsi que le type de charge se feront en fonction du type de revêtement, du niveau de sollicitations et de la finition souhaitée par le maître d'ouvrage et l'exploitant.

La norme SIA 273 fixe trois niveaux de sollicitations pour les étanchéités carrossables à base de résine synthétique liquide. Le système sera défini en fonction des sollicitations. Toutes nos résines sont certifiées selon les exigences des normes suivantes :

› **SIA 271** : ETAG 005

› **SIA 272**

› **SIA 273** : ETAG 005, VSS40450-VSS40451

› **SIA 282**

Nos systèmes de revêtement et d'étanchéité sont équivalents aux exigences OS

Type OS 8 :

› Revêtement rigide.

Type OS 11a :

› Pontage dynamique des fissures.

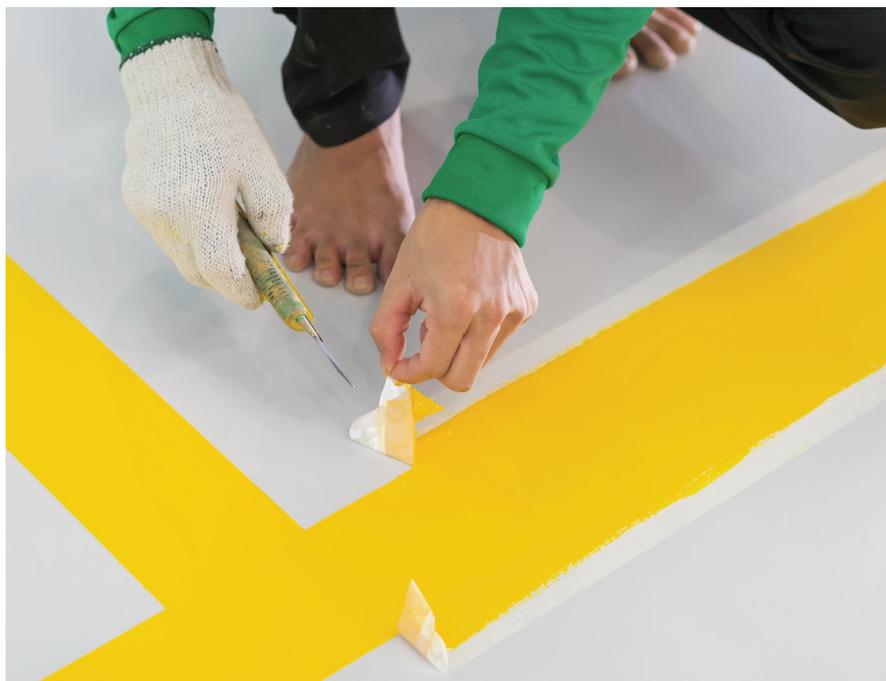
Type OS 11b :

› Pontage dynamique des fissures.

Type OS 13 :

› Pontage statique des fissures.

Nota : toute mise en peinture en Airless des murs et plafonds ainsi que les travaux préparatoires devront intervenir avant la préparation du sol. Afin d'éviter un encrassement par projection au sol, une protection sera mise en place sur celui-ci.



I 12

H 12

↑ EXIT

← EXIT

D

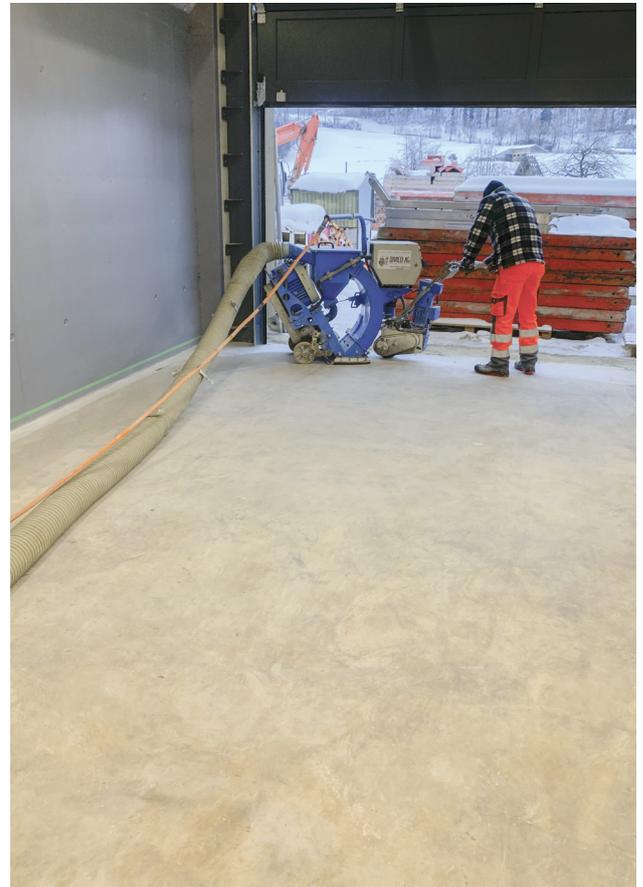
E

F



SYSTÈME DE REVÊTEMENT **SUR SUPPORT BÉTON**

La préparation du support est essentielle pour la réussite d'un revêtement

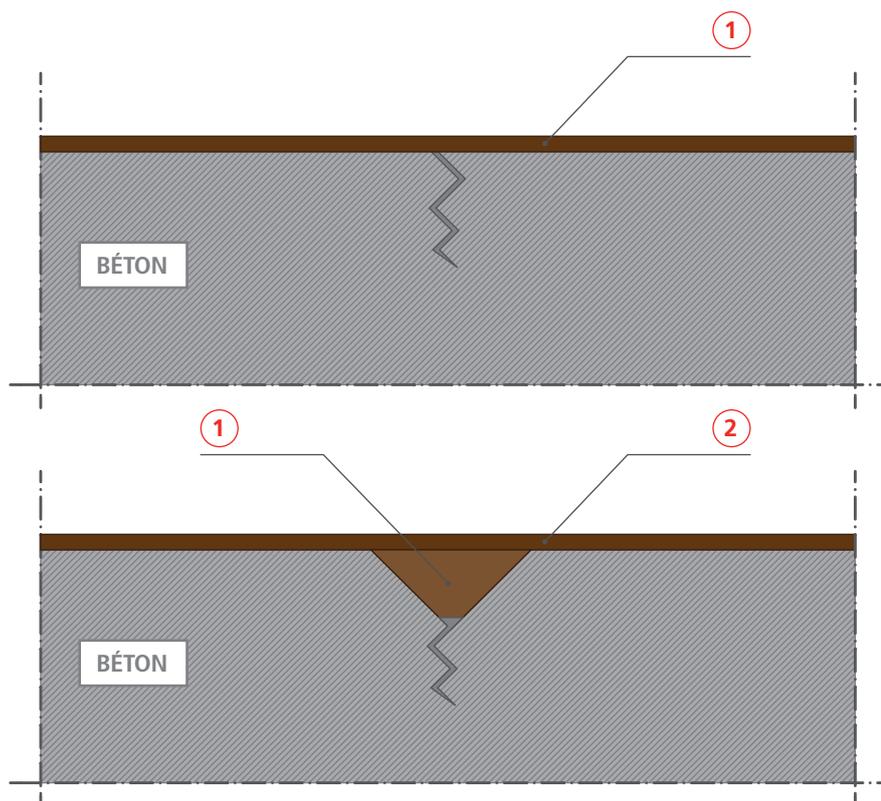




SYSTÈME DE REVÊTEMENT SUR SUPPORT BÉTON

Phase 1 : travaux préparatoires

FISSURES INERTES



①

Si l'ouverture est inférieure à 0,3 mm, elles seront obturées par le primaire époxy **PRIMAPOX LRF**, **PRIMAPOX 5090**, **PRIMASTOP** ou **PRIMAPOX PARK**.

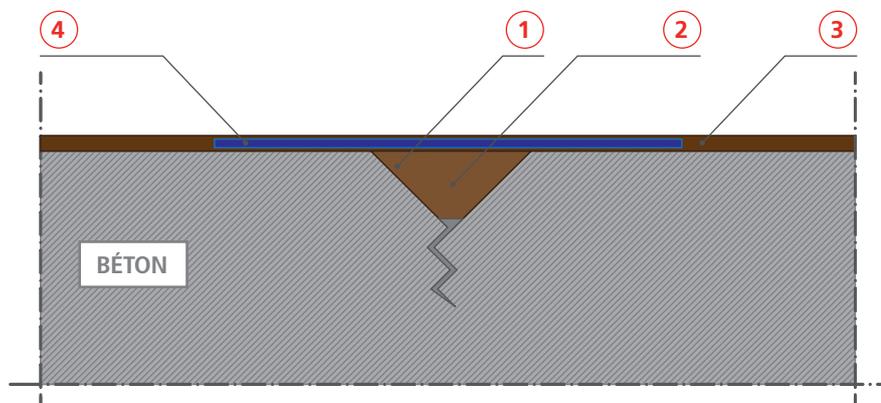
①

Fissure ouverte en V, bouchée au **MASTOFIX**.

②

Primaire **PRIMAPOX LRF**, **PRIMAPOX 5090**, **PRIMASTOP** ou **PRIMAPOX PARK**.

FISSURES ACTIVES



①

Imprégnation de la fissure ouverte en V avec le **PRIMAPOX M**.

②

Remplissage de la fissure avec le **MASTOPLAST T60** ou **MASTOPLAST JR** saupoudré de silice.

③

Pose d'un primaire époxy en fonction du support, du système de revêtement ou d'étanchéité.

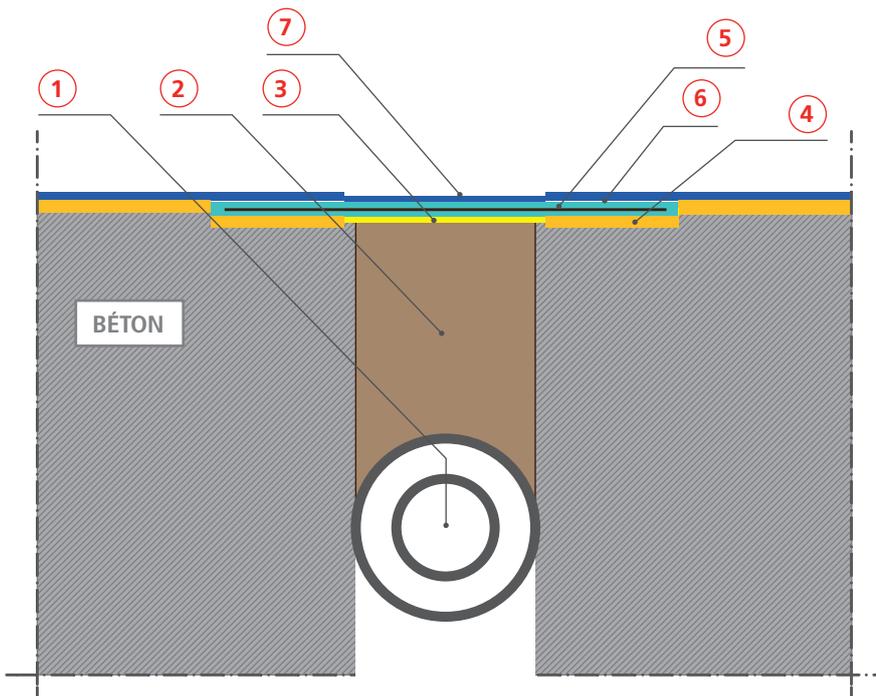
④

Pontage de la fissure avec un voile de renfort noyé dans le primaire.



TRAITEMENT DES FISSURES

JOINTS DE DILATATION



①

Fond de joint en mousse.

②

2.0 Imprégnation des lèvres du joint avec le **PRIMAPOX M**.

2.1 Remplissage du joint avec la masse de joint **MASTOPLAST JR.** (Profondeur du joint = 3 fois la largeur)

③

Pose d'un scotch PVC sur le joint une fois la masse de joint sèche.

④

Pose du primaire en fonction du système, conso 400 à 600 gr/m² + sablage léger avec du sable de quartz 0,4-0,8 conso 500 gr/m² environ.

⑤

Pose d'une résine STPU ou PU avec un voile de renfort.

⑥

Pose d'un scotch sur le joint de dilatation. Pose d'une couche de collage de chaque côté du raccord et sablage en fonction du type de surface souhaité. Retirer le scotch immédiatement.

⑦

Pose de la finition en fonction du système choisi. Pose d'une finition en polyuréthane sur la zone du raccord de dilatation.

SCHÉMA EN 3D



NB : une fissure cosmétique de la finition peut apparaître sur la zone du joint. Cela n'influence en rien l'étanchéité de celui-ci.

COUCHE D'ACCROCHAGE GÉNÉRALE ET (OU) TIRÉ À ZÉRO DU SUPPORT

Couche d'accrochage générale (stationnement et circulation)

Application à la raclette caoutchouc et égalisation au rouleau d'une couche de résine époxy bi-composant.

PRIMAPOX LRF (liant liquide époxy incolore classé A+), à raison de 0,4 à 0,6 kg par m² environ.

Ou

PRIMAPOX PARK (résine chargée de couleur gris clair apportant un fond uniforme et du couvrant à la peinture de finition classée A) à raison de 0,4 à 0,6 kg par m² environ.

Tiré à zéro

La couche d'accrochage peut être remplacée ou suivie par un tiré à zéro suivant l'aspect du support. La consommation au m² est supérieure et permet de supprimer le spectre de la préparation mécanique ainsi que la reprise de certains défauts d'aspect du support.

Options possibles:

- › **PRIMAPOX LRF** additionné de 30 à 50 % de silice fine (0,1-0,3 mm) à raison de 1 à 1,2 kg par m² de mélange.
- › **PRIMAPOX PARK** additionné de 20 à 40 % de silice fine (0,1-0,3 mm) à raison de 0,7 à 0,9 kg par m² de mélange.

Après couche d'accrochage:

- › **FINISCREED PARK** additionné de 40 à 60 % de silice fine (0,1-0,3 mm) à raison de 0,7 à 0,9 kg par m² de mélange.

Permet un tiré à zéro dans la couleur de finition.

NB: le tiré à zéro peut être doublé en circulation suivant l'usure et la demande du Maître d'ouvrage.

Phase 2: finition du revêtement

Les consommations et le nombre de couches indiquées dans ce document sont théoriques et dépendent de l'état du support, de sa préparation, des conditions d'application, des teintes choisies ou encore des pertes sur chantier. Elles pourront donc faire l'objet d'une révision. **Afin de ne pas avoir de différences de teintes, il est indispensable de commander et d'appliquer un seul et même numéro de lot pour chaque chantier ou de relever le numéro de lot pour une mise à la teinte.**

Les produits de finition époxy présentés ci-dessous peuvent être utilisés

- › Comme couche de finition et scellement sur un primaire de type **PRIMAPOX LRF**, **PRIMAPOX PARK** ou **PRIMASTOP** (sur radier comme bouche pores barrière-vapeur.)
- › Comme peinture de sol pour le **FINISCREED 864+** et le **PERMASIL E** sur un support en béton préparé convenablement selon les exigences des normes SIA en vigueur.

Revêtement et peinture de sol époxy à faible émission de COV

- › **FINISCREED 864 +** (époxy sans solvant).
- › **FINISCREED PARK** (époxy à haut extrait sec).
- › **PERMASIL E** (en phase aqueuse).



SYSTÈMES DE REVÊTEMENTS MINCES ÉPOXY POUR PARKINGS SOUTERRAINS À SOLLICITATIONS MOYENNES



Préparation du support :

- › Les revêtements minces ne permettent pas de couvrir les défauts d'une préparation de la surface avec une grenailleuse. Ces systèmes conviennent en général pour de petites à moyennes surfaces préparées par un ponçage soigné à l'aide d'une surfaceuse.

Époxy à haut extrait sec « FINISCREED PARK »

Couche d'accrochage :

- › **PRIMAPOX PARK** + Sable de quartz en fonction de la rugosité souhaitée

Stationnement :

- › Application de 1 couche de **FINISCREED PARK** à raison de 0,4 à 0,5 kg par m². Une incorporation du **FINIGRIP NM6454** est possible dans la dernière couche.

Circulation :

- › Application de 1 ou 2 couches de **FINISCREED PARK** à raison de 0,4 à 0,5 kg par m² par couche + incorporation du **FINIGRIP NM6454** en dernière couche ou saupoudrage de silice (0,2-0,5 ou 0,4-0,8 mm) entre les deux dernières couches.

Époxy en phase aqueuse perméable à la vapeur d'eau « PERMASIL E »

Stationnement :

- › Application de 2 couches de **PERMASIL E** à raison de 0,3 à 0,35 kg par m² par couche. Une incorporation du **FINIGRIP NM6454** est possible dans la dernière couche.

Circulation :

- › Application de 2 ou 3 couches **PERMASIL E** à raison de 0,3 à 0,4 kg par m² par couche + incorporation du **FINIGRIP NM6454** en dernière couche ou saupoudrage de silice (0,1-0,3 mm) entre les deux dernières couches.

N.B. : la première couche doit être diluée de 5 % à 10 % avec de l'eau.

REVÊTEMENTS DE SOL ÉPOXY POUR PARKINGS SOUTERRAINS À SOLLICITATIONS ÉLEVÉES

Époxy sans solvant « FINISCREED 864+ »

moins 0,7-0,9 kg par m² pour la dernière couche).

Primaire et/ou tiré à zéro:

- › **PRIMAPOX LRF** + Sable de quartz

Stationnement:

- › Application de 1 à 2 couches **FINISCREED 864+** à raison de 0,4 à 0,5 kg par m² par couche avec léger saupoudrage de sable de quartz (0,4-0,8 mm) sur la première couche (environ 0,5 kg par m²).

Circulation:

- › Application de 2 à 3 couches **FINISCREED 864+** à raison 0,4 à 0,5 kg par m² par couche + saupoudrage environ 1,000 kg par m² ou à refus de scorie d'alumine Armagrit 38 (0,2-1,0 mm environ) sur la 1^{re} ou 2^e couche (prévoir au

Époxy à haut extrait sec « FINISCREED PARK »

Primaire et/ou tiré à zéro :

- › **PRIMAPOX PARK** + Sable de quartz

Stationnement:

- › Application de 1 à 2 couches **FINISCREED PARK** à raison de 0,4 à 0,5 kg par m² par couche avec léger saupoudrage de sable de quartz (0,4-0,8 mm)

sur la première couche (environ 0,5 kg par m²).

Circulation :

- › Application de 2 à 3 couches **FINISCREED PARK** à raison 0,4 à 0,5 kg par m² par couche + saupoudrage environ 1 kg/m² ou à refus de scorie d'alumine (0,2-1,0 mm environ) sur la 1^{re} ou 2^e couche (prévoir au moins 0,7-0,9 kg par m² pour la dernière couche).

NB: si le coloris du stationnement se différencie de la circulation et suivant le pouvoir couvrant de la teinte, possibilité en stationnement d'appliquer uniquement une couche de 0,4 à 0,5 kg par m² additionné de FINIGRIP NM6454.

PEINTURES DE SOL ÉPOXY POUR PARKINGS SOUTERRAINS À FAIBLE TRAFIC

- › ATTENTION: Les systèmes de peintures époxy ne permettent pas de couvrir les éventuels défauts du support.

Époxy sans solvant « FINISCREED 864+ »

Suivant coloris:

- › Application en stationnement et circulation de 1 ou 2 couches **FINISCREED 864+** à raison de 0,4 à 0,5 kg par m² par couche.
- › Dilution de la première couche avec 5 à 10 % de **DILUPOX 752**.

Époxy en phase aqueuse « PERMASIL E »

Suivant coloris:

- › Application en stationnement et circulation de 1 ou 2 couches **PERMASIL E** à raison de 0,3 à 0,4 kg par m² par couche.
- › Dilution de la première couche avec 5 à 10 % d'eau.

*NB: Insertion du **FINIGRIP NM6454**, uniquement sur demande du Maître d'ouvrage.*

PEINTURES DE SOL EN POLYURÉTHANE POUR PARKINGS SOUTERRAINS À SOLLICITATIONS MOYENNES

Les produits de finition polyuréthane présentés ci-dessous peuvent être utilisés

- › Comme couche de finition et scellement sur un primaire de type **PRIMAPOX LRF, PRIMAPOX 5090, PRIMASTOP** ou **PRIMAPOX PARK**.
- › Comme peinture de sol sur un support en béton préparé convenablement selon les exigences des normes SIA en vigueur.

Revêtement et peinture de sol polyuréthane à faible émission de COV

- › **FINIPUR 2000** (résine polyuréthane).
- › **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE** (résine Polyéther hybride mono-composant aliphatique).



Revêtement et peinture de sol polyuréthane à faible émission de COV

Stationnement:

- › Application de 2 couches à la raclette caoutchouc et égalisation au rouleau de 250 ou 500 mm poils moyens de **FINIPUR 2000** ou **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE** à raison de 0,3 kg par m² par couche. En fonction de la rugosité souhaitée, incorporation du **FINIGRIP NM6454** dans la dernière couche à raison de 30 à 50 %.

Circulation:

- › Application de 2 à 3 couches **FINIPUR 2000** ou **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE** à raison de 0,3 kg par m² par couche. Sablage à refus de scorie d'alumine type **ARMAGRIT 38** entre les 2 dernières couches.

PEINTURES DE SOL EN POLYURÉTHANE POUR PARKINGS SOUTERRAINS À SOLLICITATIONS ÉLEVÉES

Stationnement:

- › Application de deux couches **FINIPUR 2000** ou **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE** à raison de 0,3 kg par m² + léger saupoudrage de silice (0,4-0,8 mm) sur la première couche à raison d'environ 0,5 kg par m².

Circulation:

- › Application de 2 ou 3 couches **FINIPUR 2000** ou **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE** à raison de 0,3 kg par m² par couche avec sablage à refus de scorie d'alumine type **ARMAGRIT 38** entre les 2 dernières couches.

*Nota: si le coloris du stationnement se différencie de la circulation et suivant le pouvoir couvrant de la teinte RAL, possibilité en stationnement d'appliquer uniquement une couche **FINIPUR 2000** ou **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE** à raison de 0,3 kg par m².*

La silice (0,4-0,8 mm) peut être remplacée par de la scorie d'alumine ayant une plus forte résistance à l'usage.

*NB: insertion du **FINIGRIP NM6454** uniquement sur demande du Maître d'Ouvrage.*

*Nota: les teintes non couvrantes nécessiteront l'application de couches supplémentaires. Dans le cas de zones exposées aux UV, nous conseillons la mise en œuvre d'une couche de finition polyuréthane aliphatique type **PERMAPUR MONOSIL PEINTURE, FINIPUR XN 750** ou **INFRAPUR FINISH 2046**.*

REVÊTEMENT ET ÉTANCHÉITÉ DE RAMPE

Rampes intérieures

Le revêtement mis en place est en fonction de l'aspect du béton. Celui-ci peut être un béton balayé, un béton bouchardé, un béton strié ou lisse.

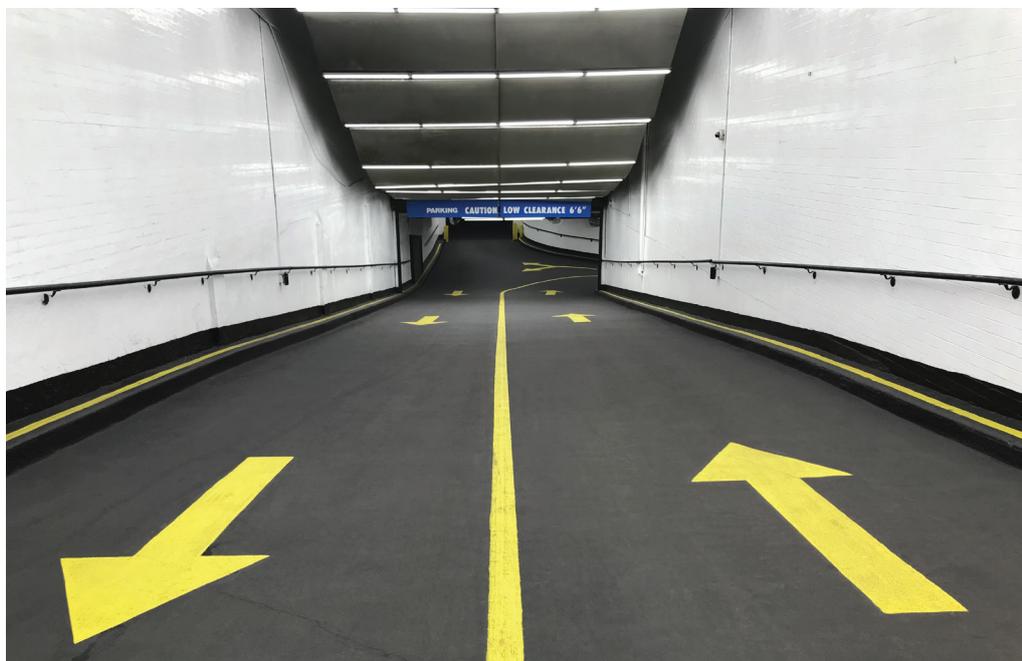
Béton balayé - béton bouchardé et strié

Le but est de fixer le béton en surface pour éviter d'entraîner des poussières abrasives à l'intérieur du parc. Afin de ne pas contrecarrer l'effet antidérapant, une résine d'imprégnation référence **PRIMAPOX LRF** sera mise en œuvre au rouleau poils moyens à raison de 0,3 kg par m² par couche en 2 couches. Il est également possible d'utiliser le **FINISCREED 864+** ou le **FINISCREED PARK** si une finition colorée est souhaitée.

Béton lisse

Réalisation d'un tapis antidérapant à base de résine époxydique.

- › Application d'une couche de résine époxy **PRIMAPOX STRADA PONTE** ou **PRIMAPOX PARK** éventuellement chargé de silice fine. Pose à la raclette caoutchouc et égalisation au rouleau poils moyens à raison de 0,4 à 0,6 kg par m². Saupoudrage à refus de scorie d'alumine **ARMAGRIT 94** (0,5-1,4 mm à raison de 4 kg par m²).
- › Balayage soigné de la scorie d'alumine non sertie et application de deux couches **FINISCREED 864+** ou **FINISCREED PARK** au rouleau poils moyens en 2 couches 1^{re} couche 0,6 kg par m² / 2^e couche 0,3 kg par m².



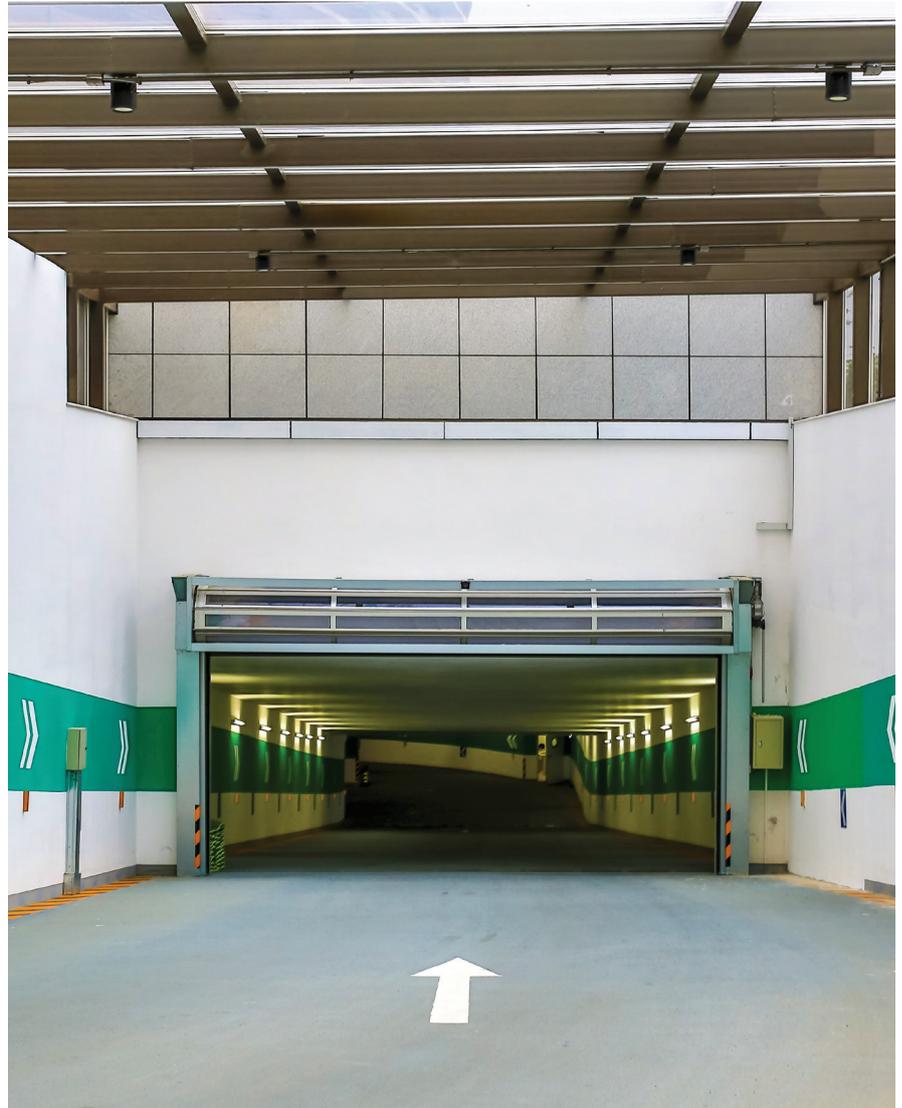
Rampes en béton lisse avec tapis à rugosité contrôlée.



Rampes extérieures

Réalisation d'un tapis antidérapant à base de résine époxy-bitume :

- › Application d'une couche époxy **PRIMAPOX STRADA PONTE** à raison de 0,4 à 0,6 kg par m² + 30 à 40 % de silice fine (0,1-0,3 mm) et saupoudrage de silice 0,4-0,8 mm à raison d'environ 2 kg par m².
- › Balayage soigné du surplus de silice et application d'une couche de résine époxy-bitume **POXOBIT PONTE M** additionnée de 100 % en poids d'un mélange silice fine 0,1-0,3 mm + S4 filler et appliquée à raison d'environ 0,8 à 1,2 kg par m², puis saupoudrée à refus de scorie d'alumine **ARMAGRIT 94** 0,5-1,4 mm ou sable de quartz 2-4 mm à raison de 4 kg/m².
- › Couche de garnissage de résine époxy-bitume **POXOBIT PONTE M** appliquée à raison d'environ 1 à 1,2 kg par m².



Zones renforcées et zones 2 roues

Il peut être nécessaire de renforcer l'antidérapant sur les zones de circulation en bas des rampes, dans les virages, les zones de freinage et celles pouvant subir une accumulation d'eau.

Dans ce cas, ces emplacements seront localisés et recevront un revêtement particulier. La première couche de finition sera saupoudrée à refus de scorie d'alumine type Armagrit 38 ou 94 selon la rugosité demandée, prévoir une surconsommation de la couche de finition, quel que soit le système, époxy ou polyuréthane.



PEINTURES DE SOL ÉPOXY ET POLYURÉTHANE POUR MARQUAGE DE SOL

Signalétique : marquage au sol

Le marquage au sol comprend :

- › Les bandes de stationnement.
- › La numérotation des places.
- › Les flèches directionnelles.
- › Les bandes Stop.
- › Les logos handicapés, motos et vélos.
- › Le cheminement piétons.

Le marquage au sol peut être réalisé en époxy ou en polyuréthane sur un revêtement époxy avec les produits suivants: **FINISCREED 864+**, **FINISCREED PARK**, **PERMASIL E**, **MARKASCREED NF**.

Sur support béton avec : **FINISCREED 864+**, **PERMASIL E**, **MARKASCREED NF**.

*NB: On utilisera de préférence **MARKASCREED NF** pour sa stabilité de teinte.*

Sur revêtement polyuréthane : **MARKASCREED NF**

Application du produit de marquage **MARKASCREED NF** en deux couches au rouleau poils courts à raison de 0,150 à 300 gr/m² par couche en fonction du type de revêtement et de la rugosité de celui-ci.



MARKASCREED NF



MARKASCREED NF + FINIGRIP NM6454



MARKASCREED NF



SYSTÈME DE REVÊTEMENT SUR RADIER

Après préparation mécanique du sol

Revêtement à base de résine époxydique en phase aqueuse

Produit: **PERMASIL E**



L'application du **PERMASIL E** ne doit pas dépasser 0,5 kg par m².

L'épaisseur du revêtement ne permet pas de reprendre l'aspect du support d'où la nécessité de réaliser un travail soigné concernant le traitement de scellement des siphons, des fissures et les reprises éventuelles du gros œuvre.

Le produit **PERMASIL E** est une émulsion époxydique, cela nécessite que les zones de travail doivent être ventilées. S'il est constaté une absence de ventilation, la mise en place d'un déshumidificateur durant la mise en œuvre du revêtement est obligatoire.

Stationnement et circulation :

- › Application de deux couches au rouleau de **PERMASIL E** à raison de 0,2 à 0,25 kg par m² par couche.

La 1^{re} couche est généralement diluée à raison de 5 à 10 % d'eau.

Signalétique :

Le **PERMASIL E** peut être utilisé pour le marquage sur béton.



SYSTÈME DE REVÊTEMENT SUR ASPHALTE

Après préparation mécanique du sol

Le **PRIMAPOX STRADA PONTE** peut être utilisé comme couche d'accrochage dans les rampes.

Support neuf ou ancien en bon état

Produit: **SEALASCREED E**
(époxy bi-composant semi-rigide).

Stationnement et circulation :

- › Application à la raclette caoutchouc et égalisation au rouleau poils moyens de deux couches **SEALASCREED E**.

1^{re} couche, application de 0,5 à 0,7 kg par m² + 20 % à 30 % de silice fine (0,1-0,3 mm).

2^e couche, application de 0,5 kg par m² (éventuellement adjonction de **FINIGRIP NM6454**).

Zones à sécuriser :

- › Saupoudrage parsemé sur la première couche de silice (0,4-0,8 mm) ou **ARMAGRIT 38** (environ 1 kg par m²).
- › Balayage soigné de l'**ARMAGRIT 38** non serti et application de **SEALASCREED E** à raison de 0,5 à 0,8 kg par m² en 1 ou 2 couches.

Signalétique :

Le **SEALASCREED E**, **PERMASIL E**, **MARKASCREED NF** peuvent être utilisés pour le marquage.

SYSTÈME DE REVÊTEMENT SUR ENROBÉ BITUMINEUX

Après préparation mécanique du sol

Le **PRIMAPOX STRADA PONTE** peut être utilisé comme couche d'accrochage.

Support neuf ou ancien en bon état

Application du revêtement à partir d'un enrobé de granulométrie 0/6 en intérieur et 0/10 en extérieur :

- › **SEALASCREED E** époxy modifié semi-rigide coloré pour finition.



Revêtement intérieur

Phase 1

Pose d'un bouche-pores sur l'enrobé :

Celui-ci est en fonction de la granulométrie et du compactage de l'enrobé.

Estimation sur enrobé 0/6 :

- › **SEALASCREED E** à raison de 0,5 à 0,7 kg par m² + 40 à 50 % de silice (0,1-0,3 mm) et saupoudrage parsemé de silice (0,4-0,8 mm) à raison d'environ 1 kg par m² en circulation.

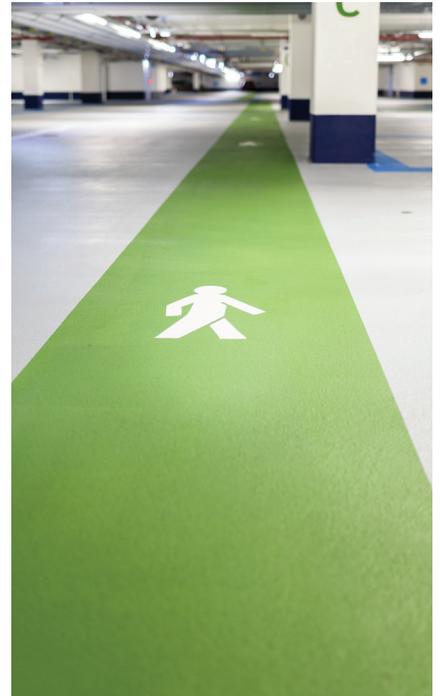
Phase 2

Finition :

Application au rouleau de 1 ou 2 couches **SEALASCREED E** à raison de 0,5 kg par m² par couche.

Zones à sécuriser :

- › Application d'une couche de **SEALASCREED E** sur le bouche-pores à raison de 0,5 kg par m² + 20 % de silice (0,1-0,3 mm) et saupoudrage à refus d'**ARMAGRIT 38** (environ 4 kg par m²).
- › Balayage soigné de l'**ARMAGRIT 38** non serti et application du **SEALASCREED E** à raison de 0,5 à 0,8 kg par m² en 1 ou 2 couches.



SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE POUR PARKINGS EN TOITURE-TERRASSE ET OUVRAGES D'ART

Phases d'application

INFRAPARK 411 INFRAPARK INFRABRIDGES

Mise en oeuvre conformément à l'avis technique, au catalogue des systèmes ainsi qu'au dossier technique de mise en oeuvre.

INFRAPARK 411, INFRAPARK et INFRABRIDGES sont des étanchéités carrossables.



PRIMAPOX 5090



Étanchéité membrane INFRAPUR WP 411 SPRAY (pose à l'airless)





Couche de collage et de protection INFRAPUR WP COATING

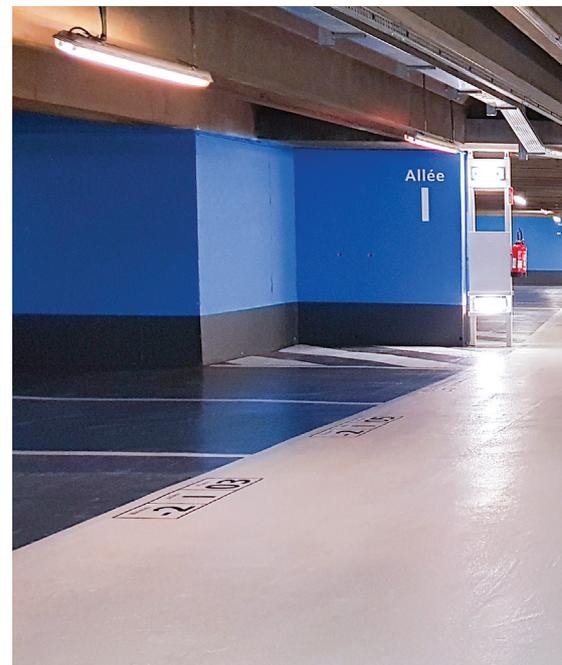


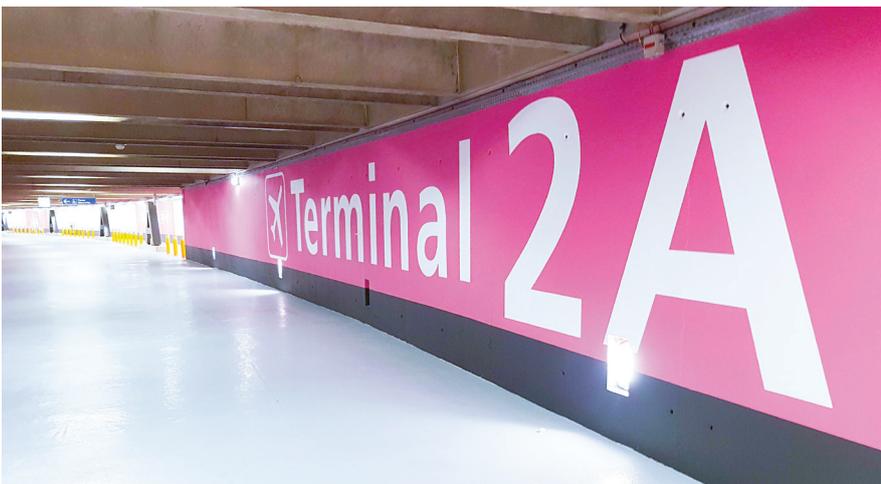
Couche de garnissage ou finition INFRAPUR FINISH 2046

Étanchéité membrane INFRAPUR WP COATING
ou GENIPUR WP COATING (pose manuelle)

RÉFÉRENCE : PARKING SOUTERRAIN D'UN TERMINAL D'AÉROPORT

Réalisations





Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, swisspor ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations éditées par les associations professionnelles et les normes en vigueur.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ. Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

CONTACT



swisspor Romandie SA

Ch. du Bugnon 100–CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél +41 21 948 48 48
Fax +41 21 948 48 49
www.swisspor.ch

Vente

swisspor Romandie SA
Ch. du Bugnon 100–CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél +41 21 948 48 16
Fax +41 21 948 48 49

Support technique

swisspor Romandie SA
Ch. du Bugnon 100–CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél +41 21 948 48 16
Tél +41 21 948 48 13